

マイブラスト MY-30F

MYBLAST



小物小ロット部品の バリ取り仕上げを スピードアップ

特長

■投入、研掃、搬出を自動化

部品を定位置に供給すれば、後はタンブラー内への投入、研掃、搬出工程を自動的に行ないます。又、投射ノズルも自動セットされるため、研掃作業時間の短縮、生産性が向上します。

■インライン化を実現

部品搬送装置との組み合わせによって、前後装置とのライン化が要易に実現でき、ロット毎の連続処理が可能です。

■スリムでコンパクトタイプ

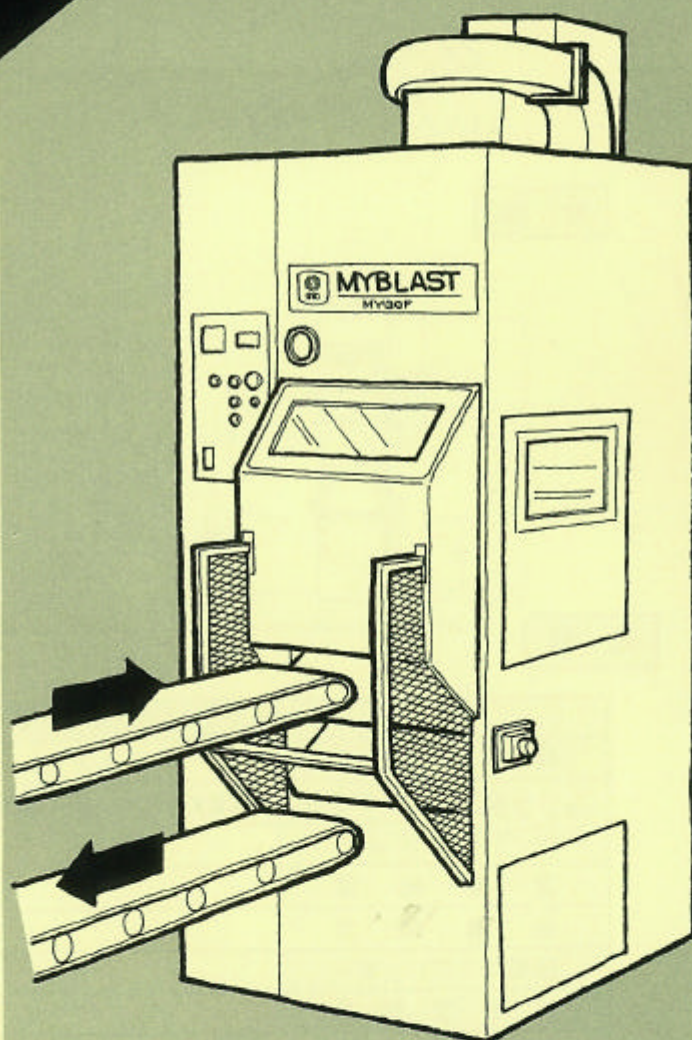
業界で初めて集塵機を内蔵したコンパクト設計で、設置スペースをとりません。又、集塵機内の汙布(ダスチューブ)は、ワンタッチで取換えできます。

■ムラのない仕上り

部品は、タンブラー内でゆるやかに攪拌されながら研掃されるため、全面をムラなく仕上げます。

■用途

鉄、合金、アルミ、亜鉛、ステンレス、樹脂のバリ取り、カエリ取り、スケール落とし、梨地仕上げ

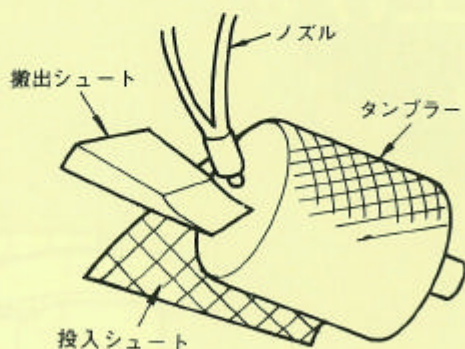


インライン型マイブラスト MY-30F

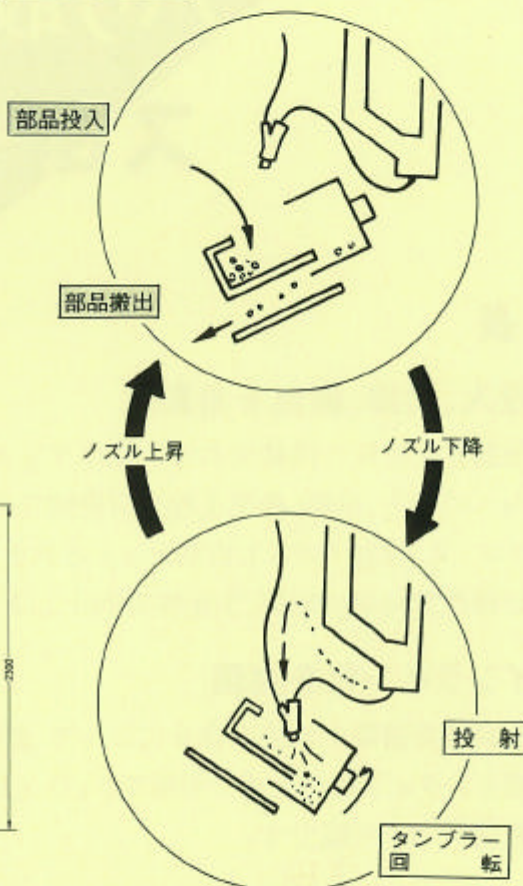
タンブラーユニット方式の採用により

- 部品投入と部品搬出が同時に行なえるため、時間のロスがありません。
- 部品は、タンブラーのゆるやかな回転により攪拌されるため、ムラなく全面研掃ができます。

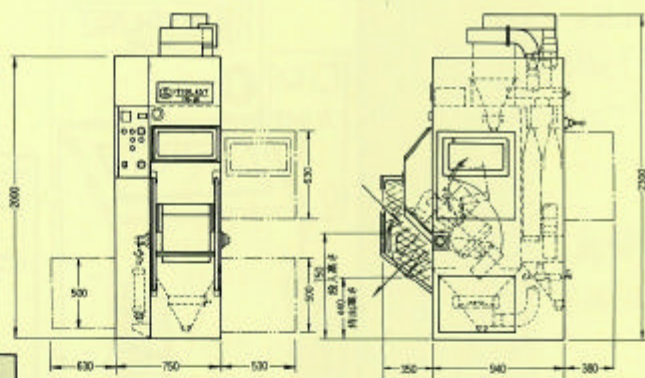
タンブラーユニット



処理工程



寸法



仕様

		MY-30F
投射ノズル		エアジェット4φ、ノズル8φ×2本、(昇降装置付)
タンブラーユニット	タンブラー	容量約10リッター、実容量約3リッター、回転数8.3/10rpm×50/60HZ
	シュート	投入シュート、搬出シュート付
集塵装置		バッグフィルター式
使用電力		0.7/0.95×50/60HZ
使用コンプレッサー		7.5KW以上
被処理製品		5kg以下、3リッター以下

※仕様については、製品改良のため若干の変更を行なうことがあります。



新東ブレーター株式会社

本部・中部
〒481-8678 愛知県西春日井郡西春日町宇福寺神明51
TEL (0568) 22-1149 FAX (0568) 23-0019
北関東 TEL (048) 864-2222 FAX (048) 861-6560
南関東 TEL (046) 228-8887 FAX (046) 228-9771
関西 TEL (0729) 65-5551 FAX (0729) 65-5554
小山S C TEL (0285) 25-4707 FAX (0285) 23-1328
松本S C TEL (0263) 27-9660 FAX (0263) 29-1371
福山S C TEL (0849) 54-2652 FAX (0849) 54-2694
ホームページ <http://brator.sinto.co.jp>

新東工業株式会社