

精密エッジ仕上装置—エッジマスター

# EDGE MASTER コンベヤタイプ

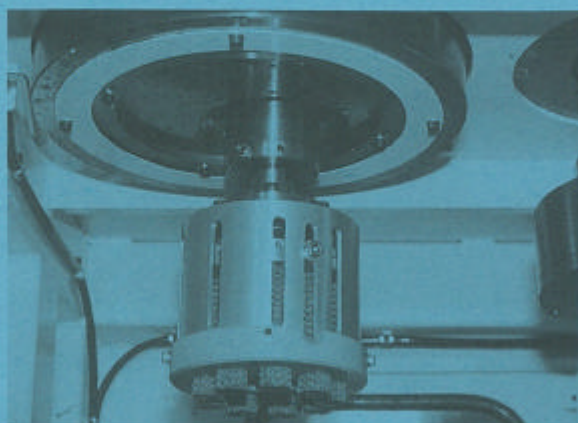
『板状ワークの研削後、プレス後の  
精密バリ取り、エッジ仕上げに最適』

## 特長

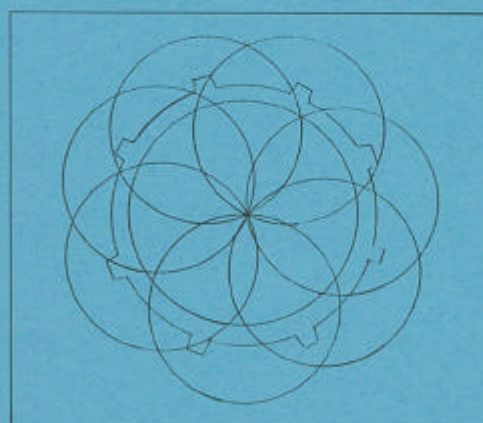
- 自公転するセグメントブラシの採用により、縦横全周均一のR付けができます。(PAT.P)
- 長尺セグメントブラシの採用により、ランニングコストが大幅に減少します。(PAT)
- 内側に2次バリを発生させず、大きなR付けもできます。
- 特別な治具を必要とせず、汎用性があります。
- 仕上げの要求に応じて、短タクトに対応します。
- 直線コンベヤ型でインライン化ができます。

## 方式

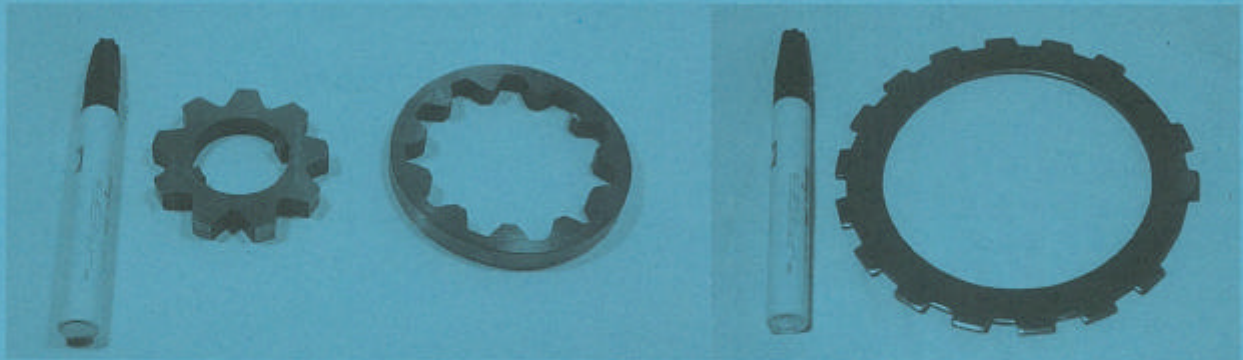
自転、公転をおこなうセグメントブラシユニット



セグメントブラシユニットの公転の軌跡



## ワーク処理例



処理目的	平面研削後の両面の バリ取り・エッジ仕上げ	プレス後の片面の バリ取り・エッジ仕上げ
ワーク	オイルポンプギヤ	クラッチプレート
ワークサイズ	アウター- $\varnothing 96 \times 10.7t$ インナー- $\varnothing 70 \times 10.8t$	$\varnothing 142 \times 3t$
ワーク材質	焼結鉄	鉄
使用ブラシ	セグメントブラシ2基 X 2台	セグメントブラシ2基
ブラシ自転数	MAX1,720ppm	MAX1,720ppm
ブラシ公転数	30rpm	—
処理時間	10秒タクト	4秒タクト
コンベヤスピード	0.6m/min	2.5m/min
面粗さ	—	1.7 $\mu$ mRz
EMコンベヤの工程	2台 ①自公転(正転) ②自公転(逆転) ↓ ③ワーク反転 ↓ ④自公転(正転) ⑤自公転(逆転)	①自転(正転) ②自転(逆転)



### 新東ブレーター株式会社

本部・名古屋営業所 TEL (0568)22-1149  
 〒481 愛知県西春日井郡西春日町字福寺神明5-1  
 東京営業所 TEL (048)864-2222  
 大阪営業所 TEL (0729)65-5551