

EDGE MASTER エッジマスター センタレスタイプ

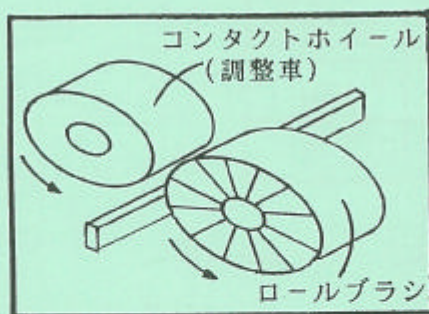
『円筒・円柱形状ワークのセンタレス
研磨後のバリ取り、R付けに対応』

特長

- インライン化が簡単で、仕上げ工程の完全自動化を実現します。
- インフィード方式はワークガイドがマルチステーションになっておりタクト処理のためロス時間がありません。
(特許出願中)
- ブラシ密度の高いロールブラシ(砥粒入ナイロンブラシ)の採用により短時間で仕上がります。
- コンパクトで設置スペースをとりません。

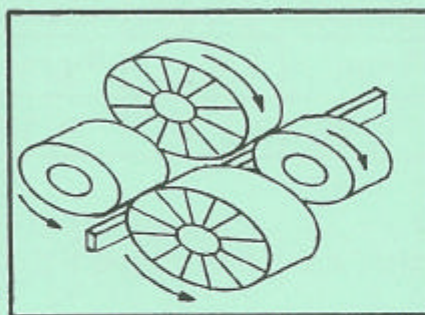
方式

スルーフィード方式



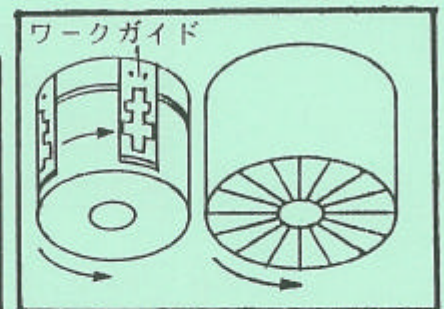
〔スプール等の円筒
円柱形状ワークに
対応〕

2ヘッド方式



〔正転・逆転を必要
とするワークに対
応〕

インフィード方式



〔スルーフィード方
式では処理できな
い異径段付ワーク
等に対応〕

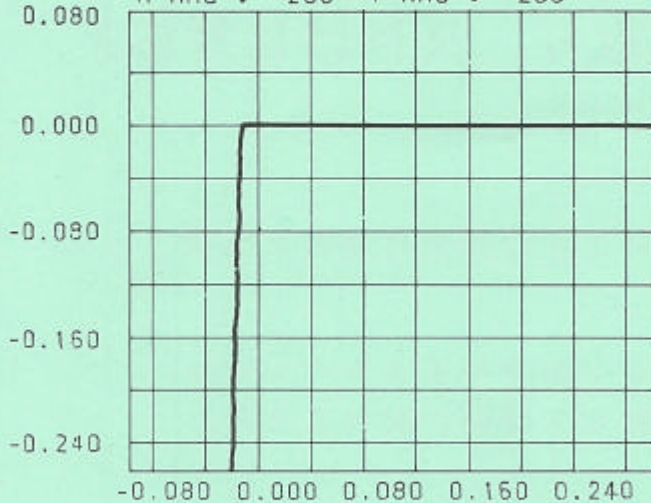
対象ワーク寸法はφ8～φ20となっています。
上記以外の寸法の場合は営業に御相談下さい。



処理例 (スプール)

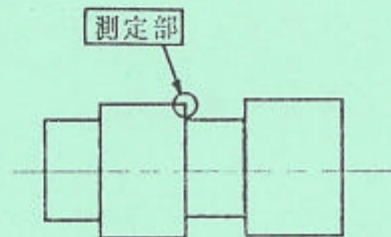
EMセンタレス処理前 (×200)

H-MAG : 200 V-MAG : 200



EMセンタレス処理後 (×500)

H-MAG : 500 V-MAG : 500



(材質 SCM31L)
(処理時間 6秒/タクト)
(使用ロールブラシ RC3255)

《ロールブラシフィラメント径の種類》

	RC5045	RC3255	RC2475	RC1890
砥粒粗さ	#500	#320	#240	#180
線径(mm)	0.45	0.5	0.75	0.9

※ロールブラシのフィラメント径の種類、エッジマスターセンタレスの詳細については弊社営業までお問い合わせ下さい。



新東ブレーター株式会社
 本部・名古屋営業所 〒481
 愛知県西春日井郡西春日町宇福寺神明5-1
 TEL(0568)22-1149 FAX(0568)23-0019
 東京営業所
 TEL(048)864-2222 FAX(048)861-6560
 大阪営業所
 TEL(0729)65-5551 FAX(0729)65-5554
 新東工業株式会社

