

人と地球にやさしい環境対応

乾式遠心バレル研磨機

E - FINISHER EC - II 型

コストダウンを実現

ISO14001
取得に貢献

クリーンな
作業環境を実現



●水・コンパウンドが不要

●廃水処理設備が不要

●研磨後の洗浄・防錆・乾燥工程が不要

●対象製品に錆の発生が少ない



電子部品等の小物製品、金属・セラミックス製品の
バリ取り、R付け、スケール除去、平滑仕上げに最適



【特長】

強力な研磨力

強力な研磨力により処理時間を大幅に短縮します。

高い作業性

研磨槽の着脱が容易で、かつ開口部が広く、内容物の出し入れも楽です。

高いメンテナンス性

集塵用フィルターの取替口を大きくとるなどメンテナンス性も配慮しています。

【E C - II仕様】

研磨槽総容量	80×4槽
研磨槽許容装入量	50×4槽(製品+メディア量)
研磨槽寸法	対辺 200×242
総使用電力	5KVA
機体寸法	1250W×980L×1100H
機体重量	500Kg

※仕様については製品改良のため、若干の変更を行うことがあります。

【オプション】

- インバータ：
多様な処理条件への対応を可能にします。
- ドレッシング装置：
メディアの目詰まりを防止し、より高い仕上品質を維持します。

*全自動タイプ・大容量タイプなどの各種乾式バレル研磨機、乾式研磨に最適な乾式用メディアなども取り揃えております。

新東ブレーター株式会社

本部・中部営業所

〒481-8678 愛知県西春日井郡西春町字福寺神明51

TEL(0568)22-1149 FAX(0568)23-0019

関東営業所 TEL(048)864-2222 FAX(048)861-6560

関西営業所 TEL(0729)65-5551 FAX(0729)65-5554

小 山SC TEL(0285)25-4707 FAX(0285)23-1328

福 山SC TEL(0849)54-2652 FAX(0849)54-2694

ホームページ <http://brator.sinto.co.jp>

新東工業株式会社

